



رینگ سازی مشهد

Mashad Wheel Mfg. Co.

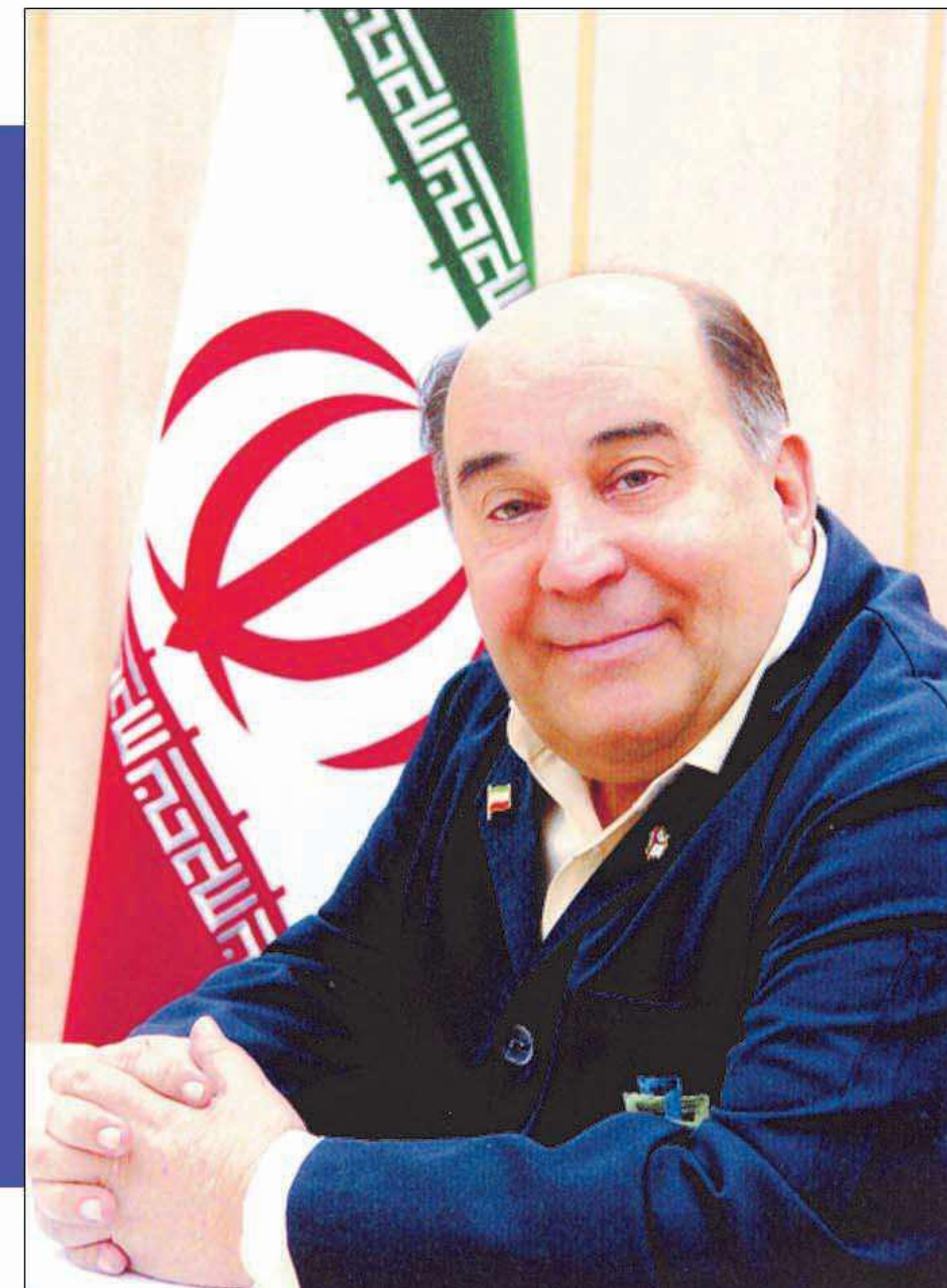




PART LASTIC Industrial GROUP

<http://www.partlasticgroup.com>

*Our Vision:
“ A World Class, Knowledge-Based,
Innovative
and Dynamic Organization which
Satisfies all Stakeholders ”*





Mashad Wheel Mfg. Co. started its production under the name of Reza Industrial in 1973 with the purpose of manufacturing Paykan Steel Wheels and for the time being with more than 40 years of experience and by using high scientific skills and capabilities in the fields of technical designing of various car steel wheels based on the most state-of-the-art technology and also well-experienced experts is able to produce 5.000.000 steel wheels per year.

This company, by using the lines and production facilities below, as the first and the largest manufacturer of wheel and cradle, has been trying to increase market share and exports to other countries.



- Passenger car steel wheel production lines
- Commercial vehicle steel wheel production line (Tubeless and Two-Piece wheels)
- Robotic Front cradle production lines (Peugeot 206 and 405)
- Auto body parts pre-assembly lines
- Tire and wheel assembly lines in Tehran and Binalood Industrial Area
- Cathodic paint lines
- Advanced Accredited Laboratory for testing steel wheels

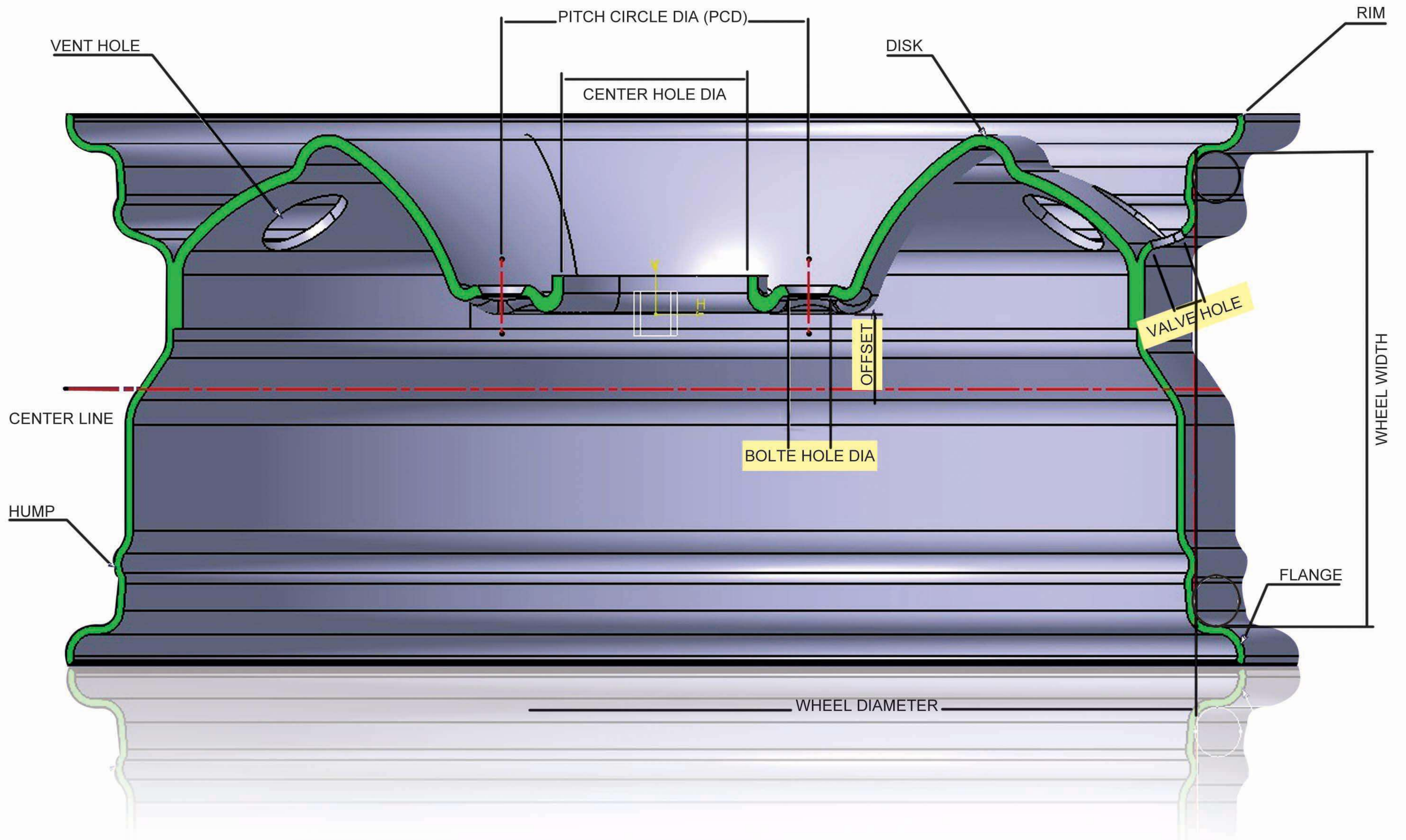


- Линии производства колесных дисков для легковых автомобилей;
- Линия по производству колесных дисков для грузовых автомобилей (бескамерные и Двухсекционные);
- Роботизированная сборочная линия подрамника двигателя [Peugeot 405 и Peugeot 206].
- Иготовлении различных штампованных деталей;
- Линии электрофорезного окрашивания;
- Современная аккредитованная лаборатория для испытаний колесных дисков

О компании

“Mashhad Wheel Mfg. Co.” начала производство под названием «РИЗА Промышленная Компания» в 1973 году с целью производства колесных дисков для автомобиля Пайкан. На сегодняшний день компания с более чем 40-летним опытом и благодаря использованию высоких научных навыков и возможностей технического проектирования различных автомобильных колесных дисков в соответствии с самыми современными технологиями, а также высококвалифицированными специалистами, способна производить больше чем 5.000.000 колесных дисков в год.

“Mashhad Wheel Mfg. Co.”, используя следующие производственные линии и оборудование, развивает свою деятельность с целью увеличения своей доли на местном, а также на зарубежных рынках:



Passenger car wheels

Колеса легкового автомобиля

	Part No	Offset(ET)	Center hole (mm)	P.C.D(mm)	Bolt No	Bolt Hole (mm) (Type)	Centering	vehicle
4 1/2 J*13H2								
	5201	40	59.5	114.3	4	Ø 15(E9)	MZ	pride
	5206	38	66.7	108	4	Ø 11.9(E9)	BZ	Paykan
5 J*14 H2								
	5205	27.5	93	140	6	Ø 15(E9)	BZ	mazda2000
4.5 E* 6								
	5209	19	109.5	139.7	5	Ø 15.8(E10)	BZ	JEEP
5 1/2 Jx14CH								
	5214	34	65.1	108	4	Ø13.6(E4)	MZ	PEUGEOT 206
	5218	24	65.1	108	4	Ø13.5(E4)	MZ	PEUGEOT 405/ PARS
5 1/2 J*15H2								
	5220	8	65	108	4	Ø 13.6(E4)	MZ	XANTIA
6 J*15 H2								
	5216	24	65	108	4	Ø13.6(E5)	MZ	SAMAND
	5228	50	60	100	4	Ø14(E6)	MZ	L90
	5230	45	54.1	100	4	Ø15(E8)	MZ	LIFAN 620
	5233	24	65.1	108	4	Ø13.6(E5)	BZ	ARISAN
	5243	17.5	65	108	5	Ø13.6(E5)	BZ	DENA +
	5245	35	60	100	4	Ø14(E6)	MZ	Hyosow
5.5 J*15CH								
	5246	45	54	100	5	Ø 15(Br)	MZ	BRILLIANCE



Two-piece wheels for trucks,busses and trailers

Двухсекционные колеса для грузовых автомобилей, автобусов и прицепов

	Part No	Inset (mm)	Offset(ET)	Center hole (mm)	P.C.D(mm)	Bolt No	Bolt Hole (mm)	Centering	vehicle
5.5F - 16SDC									
	1016000	45	-	133	170	6	E19(Ø17)	BZ	NISSAN
	1127000	107	115	146	203.2	5	Ø29	BZ	NKR (ISUZU)
6.0G-16SDC									
	1032000	121	131	161	205	6	B2(Ø21 , Ø27)	BZ	KHAVAR
	1141000	119	128	164	222.25	6	B5(Ø32 , Ø37)	BZ	MAYTI
7.5-20 HD									
	1077000	148	160	281	335	10	Ø26	MZ	SHAHAB KHODRO
	1087000	153	165	281	335	10	B3(Ø27 , Ø32)	MZ	IRAN KHODRO

Agricultural & Off - Road vehicle wheels

Сельскохозяйственные и внедорожные колеса

	Part No	Offset(ET)	Center hole (mm)	P.C.D(mm)	Bolt No	Bolt Hole (mm)	Centering	vehicle
4 1/2 J*13 H2								
	5206	38	66.7	108	4	Ø11.9	BZ	
4.5 E*16								
	5209	19	109.5	139.7	5	Ø15.8	BZ	
5.5*16								
	1016000F	45	133	170	6	E19(Ø17)	BZ	



Tubeless wheels for trucks and busses

Бескамерные колеса для грузовых автомобилей и автобусов

	Part No	Inset (mm)	Offset(ET)	Center hole (mm)	P.C.D(mm)	Bolt No	Centering	Bolt Hole (mm)
11.75*22.5								
	1590-96	0	12	281	335	10	MZ	Ø26
	1592	120	134	281	335	10	MZ	Ø26
9.0*22.5 / 9.0*22.5 ALV								
	1566	161	175	281	335	10	MZ	Ø26
	1666	161	175	281	335	10	MZ	Ø26
8.25*22.5								
	1548	151	165	281	335	10	MZ	Ø26
	1562	159	173	281	335	10	MZ	Ø26
7.5*22.5								
	1527	147	161	221	275	8	BZ	B3(Ø27 , Ø32)
6.0*17.5								
	1505	110	119	164	222.25	6	BZ	B5(Ø32 , Ø37)
	1506	120	129	164	222.25	6	BZ	B5(Ø32 , Ø37)
	1507	116	125	161	205	6	BZ	B2(Ø21 , Ø27)
	1508	119	128	161	222.25	6	BZ	Ø24
	1509	123	132	202	245	6	BZ	Ø21
	1512	115	125	146	203.2	5	BZ	Ø29 , Ø34
	1513	45	-	133	170	6	BZ	E19(Ø17)
	1514	120	127	164	222.25	6	BZ	B5(Ø32 , Ø37)
4.5E*16								
	1003000	98	106	161	205	6	BZ	B1(Ø18.5 , Ø24)
5.5E*16								
	1016000F	-	45	133	170	6	BZ	B19(Ø17)

Special for exporting

Специально для экспорта

	Part No	Offset(ET)	Center hole (mm)	P.C.D(mm)	Bolt No	Bolt Hole (mm)	Centering	vehicle
5 1/2 J*15H2								
	5212	35	67	114.3	5	Ø 14	(MZ)	Toyota Hilux
5 1/2 J*14H2								
	5240	34	67	114.3	5	Ø 14	(MZ)	Toyota 1998
	5249	34	67	114.3	5	Ø 14	(MZ)	Toyota 2000
5 1/2 J*13H2								
	5221	29	60	98	4	Ø 13.5	MZ	Lada
	5229	24	69	114.3	4	Ø 13.5	MZ	Damas

Front Cradle

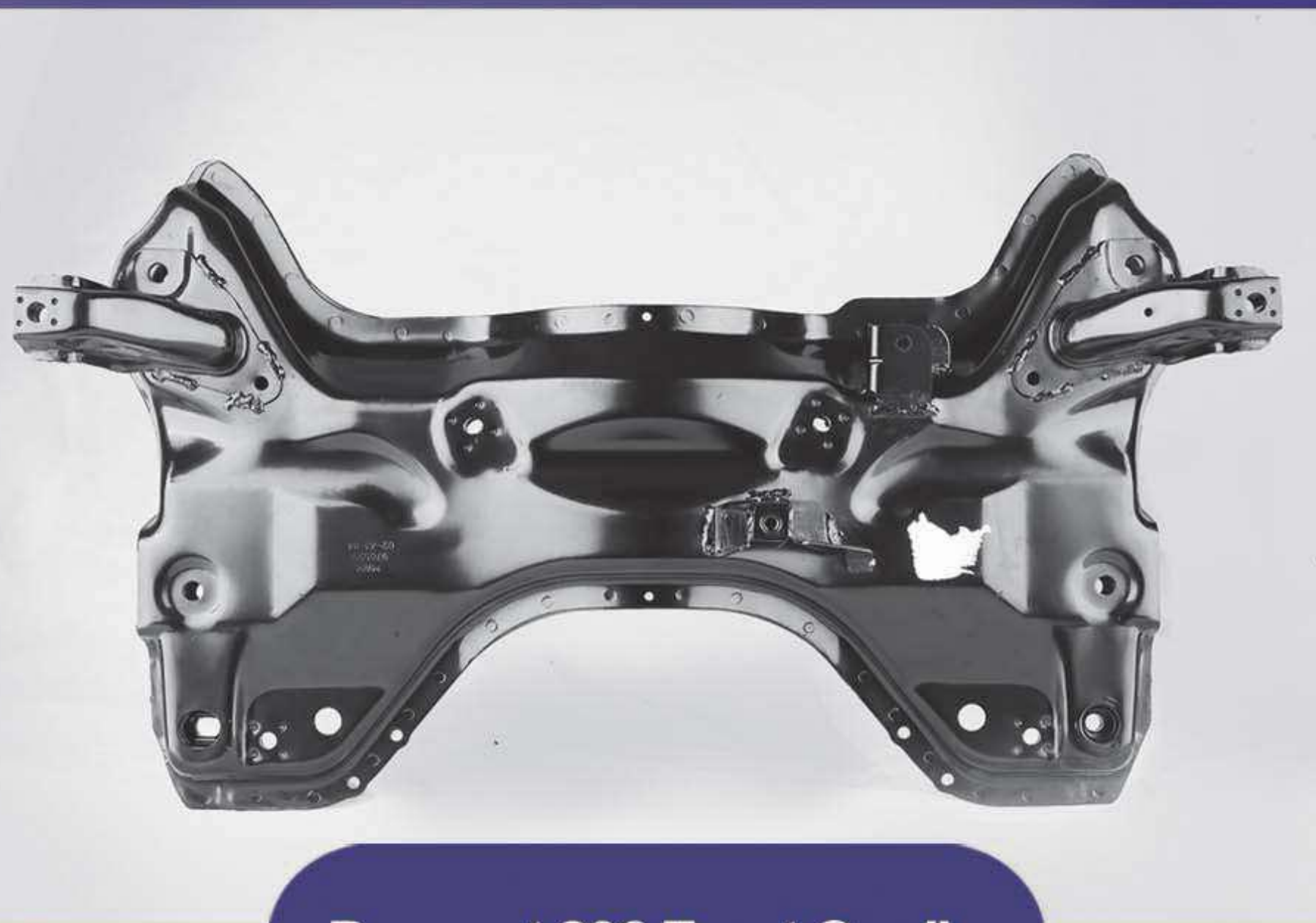
Peugeot 405 & 206 Front Cradle:

Mashad Wheel Mfg. Co. is the first and largest manufacturer of Peugeot front cradle in Iran. Given the safety of this part, its production process is under the especial control by utilizing robotic lines and doing different tests including fatigue test, dimensional and destruction test and so on. The front cradles produced by our company are used in cars such as Samand, Peugeot 405, Peugeot 301, Peugeot Pars and Peugeot 206.

Передняя Колыбель

Подрамник под двигатель

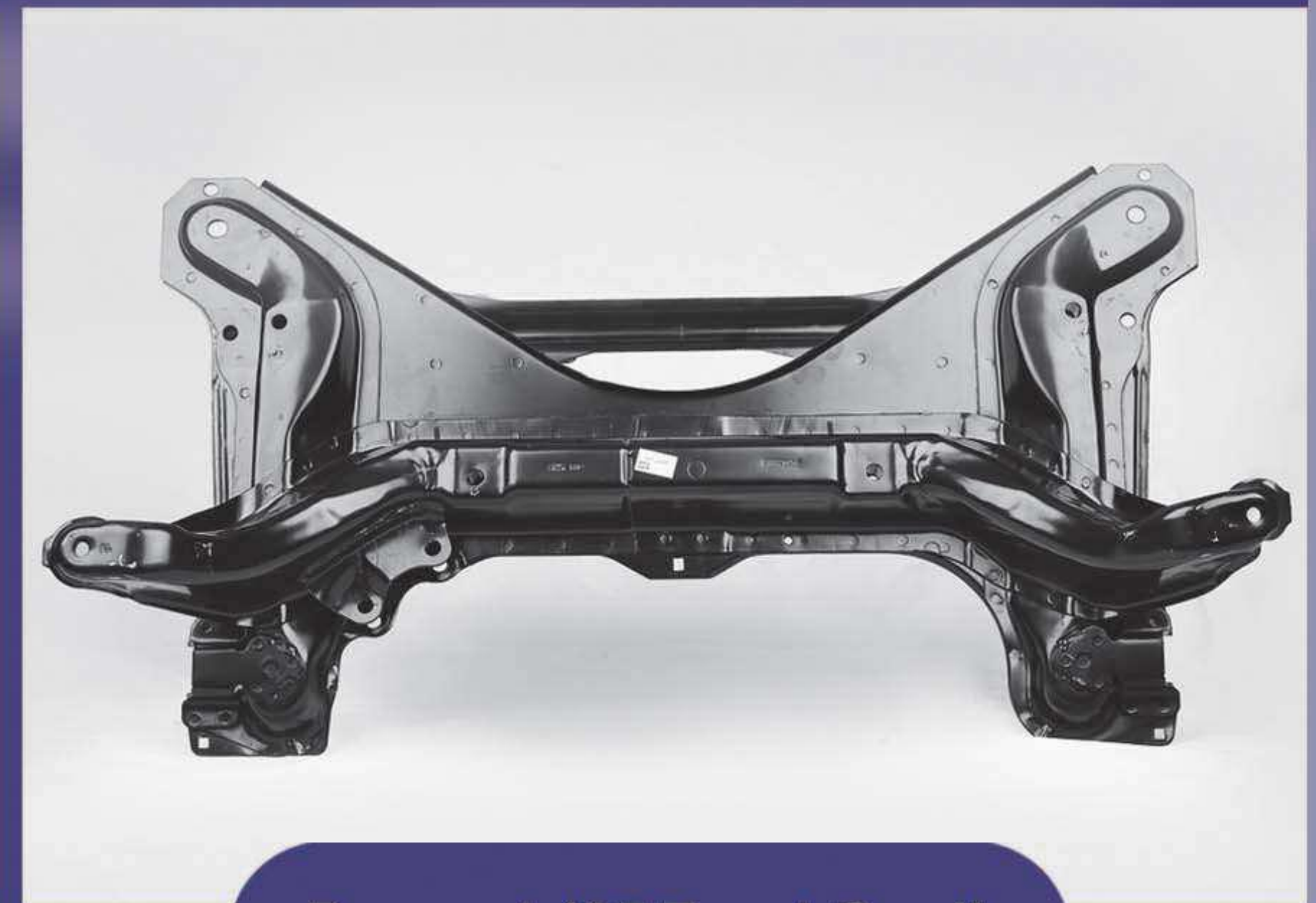
«Mashad Wheel Mfg. Co.» является первым и крупнейшим производителем подрамных двигателей для Пежо в Иране. Учитывая безопасность этих деталей, их производственный процесс находится под особым контролем благодаря использованию роботизированных линий и проведению различных испытаний, таких как: испытание на усталость, испытание на размеры и испытание на разрушение и так далее. Подрамники двигателя, производимые нашей компанией, используются в таких автомобилях, как Саманд, Пежо 405, Пежо 206 и Пежо Парс.



Peugeot 206 Front Cardle



Peugeot 301 Front Cardle



Peugeot 405 Front Cardle

Engine Tray



Pre-assembled parts:

The production of 26 kind of body parts of the passenger cars with the capacity of more than 3,000,000 parts at the Binalood site of the Mashad Wheel Mfg. Co., the production of wheel rims and tires of HAIMA with a capacity of more than 350,000 kinds at the Binalood site of the Mashad Wheel Mfg. Co

Лоток двигателя

Защита двигателя для Пежо 405

Современные прессы в пресс-цехе компании, такие как 3000-тонный пресс производства "Schuler Pressen GmbH" (известная немецкая компания), позволяют производить различные прессовые детали для автомобильной промышленности, включая защита двигателя.

Peugeot 405 Engine Tray:

By using existing modern presses in the company's pressshop such as 3000 ton press made by Schuler Pressen GmbH (A famous German company), it is now possible produce a variety of pressing parts for auto industry including engine tray.

Сборочные узлы

На дочерней компании «Mashhad Wheel Mfg. Co.» под названием "Биналуд" производится 26 видов кузовных деталей для легковых автомобилей с годовой производительностью более 3000,000 деталей, а также колесные диски и шины для HAIMA с производственной мощностью более 350000.





4 1/2 J * 13 H2
PRIDE



4 1/2 J * 13 H2
PAYKAN



5 J * 14 H2
MAZDA2000



5 1/2 J * 14 CH
PEUGEOT 206



5 1/2 J * 14 CH
PEUGEOT (405/ PARS)



6 J * 15 H2
ARISAN



6 J * 15 H2
L90



4.5 E * 16
JEEP



6J * 15 H2
HYOSOW



5.5 J * 15CH
BRILLIANCE



4 1/2 J * 13 H2
PRIDE



5 1/2 j * 13H2
DAMAS



6J * 15H2
SAMAND



5 1/2 j * 15H2
TOYOTA HILUX



6.0 * 17.5
Part No : 1514



11.75 * 22.5
Part No : 1592



9.0 * 22.5
Part No : 1566



9.0 * 22.5 ALV
Part No : 1666



8.25 * 22.5
Part No : 1548



6.0 * 17.5
Part No : 1505



6.0 * 17.5
Part No : 1507



6.0 * 17.5
Part No : 1509



6.0 * 17.5
NISSAN



6.0 * 17.5
Part No : 1506



5.5F - 16SDC
NISSAN



5.5F - 16SDC
NKR (ISUZU)

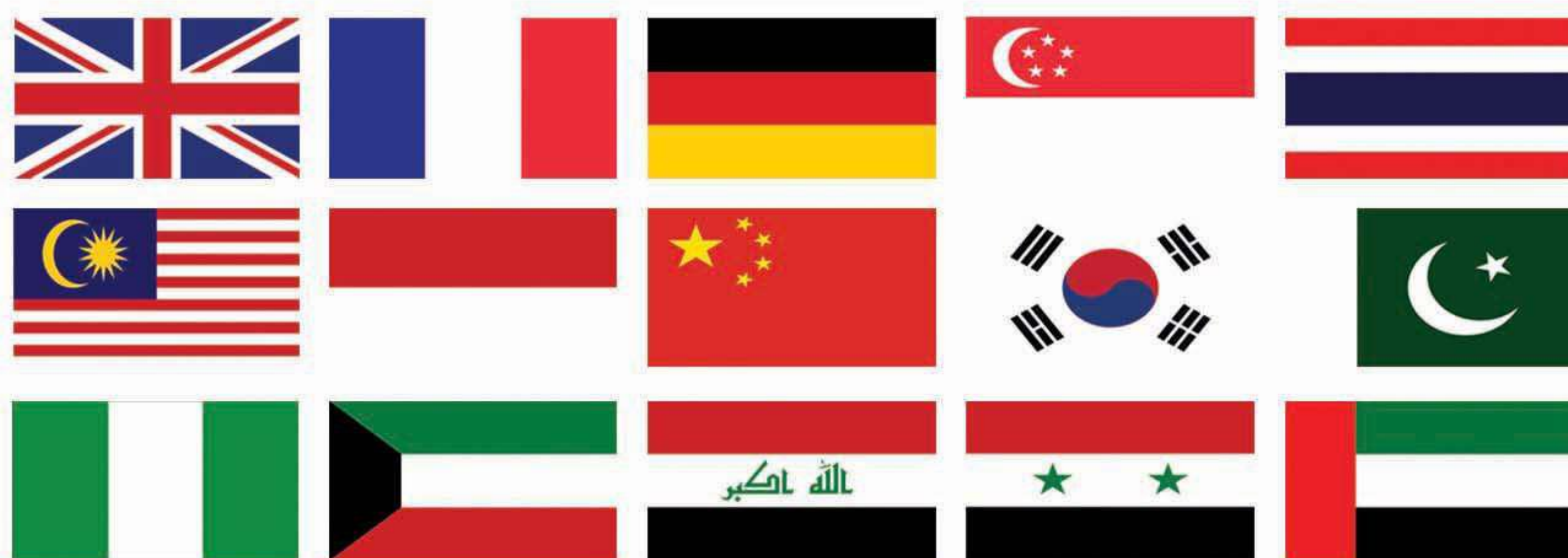


6.0G - 16SDC
MAYTI



5.5 * 16
NISSAN

Move on safety Wheel !



Export

Mashad wheel company with a brilliant history in producing quality products and up-to-date technical knowledge and technology of manufacturing all kinds of steel wheel, according to customers' needs, can export to all over the world and As its main mission, it has always tried to provide customers with the satisfaction of timely delivery, quality and good performance.

Экспорт

«Mashhad Wheel Mfg. Co.» с блестящей репутацией в производстве высококачественных продуктов и передовых технологий для предоставления различных типов стальных колесных дисков, в соответствии с потребностями и требованиями клиентов, является потенциальным экспортером своей продукции во всем мире и всегда стремилась обеспечить удовлетворение клиентов своевременной доставкой, высоким качеством и хорошей работой, как своей главной задачей.





Marketing & Sales

Mashad Wheel company has been transforming its approach from product orientation to customer orientation base by training human resources and creating an organizational culture that can best ensure the achievement of the goals of stakeholders and customers as the largest asset of this complex in this regard, the following actions have been taken on the agenda and are being continually monitored and improved :

- 1- Creation and development in the distribution network through the recruitment of active representatives throughout the country
- 2- Provide credible warranties for customer satisfaction
- 3- Creating a customer voice through CRM, creating a comprehensive portal for introducing products and receiving orders and customer demands as well as formulating a survey form .

Маркетинг, Продажи и Экспорт

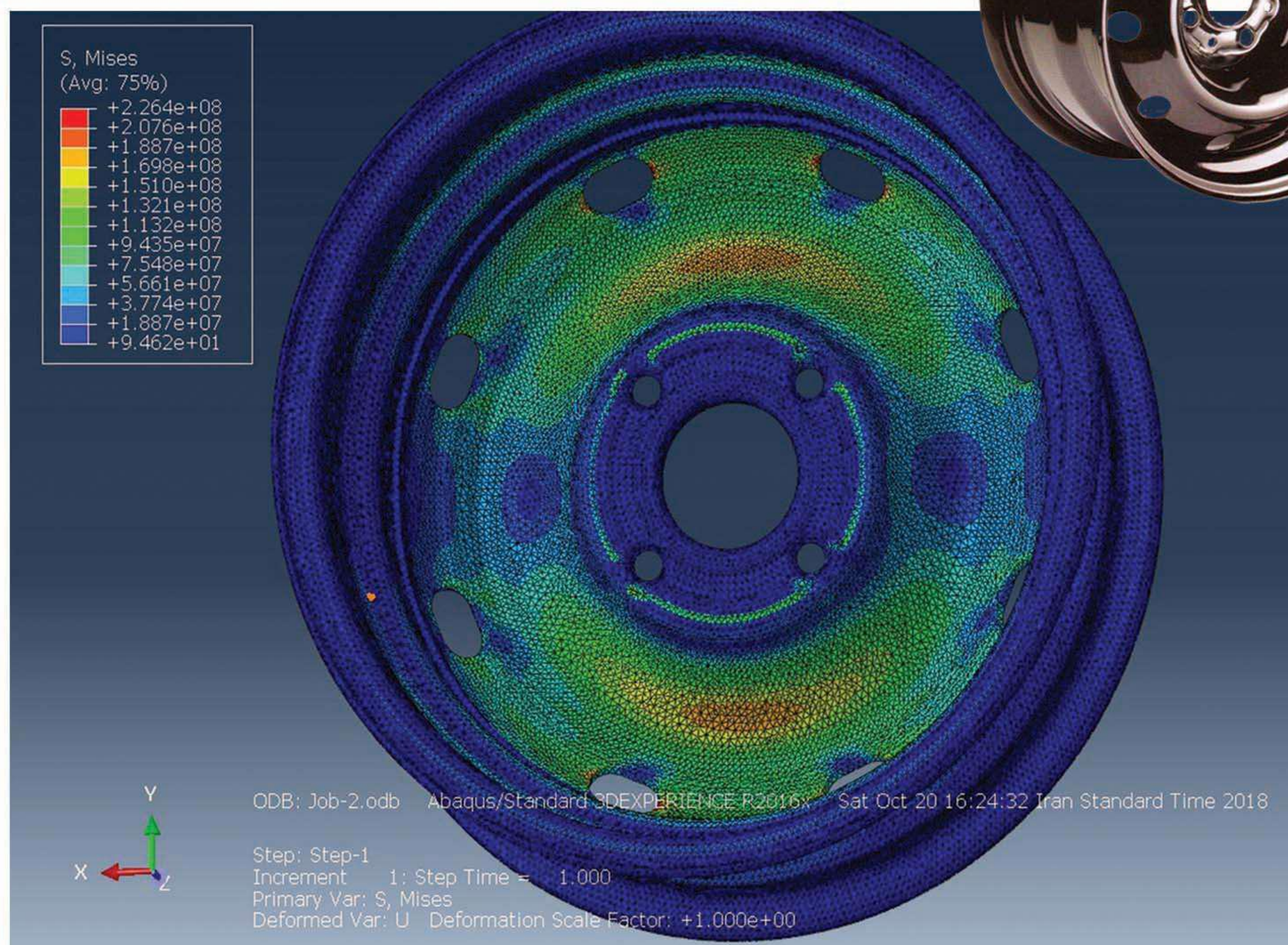
Обучая человеческие ресурсы и создавая организационную культуру, Mashad Wheel Mfg. Co. изменила свой подход с ориентации на продукт к ориентации на клиента, чтобы наилучшим образом удовлетворить интересы своих клиентов как своего крупнейшего актива. В связи с этим в контексте постоянного улучшения предпринимаются и контролируются следующие шаги:

- 1) Создание и развитие дистрибьюторской сети и поставок путем принятия активного агента продажи по всей стране;
- 2) Предоставление достоверных гарантий для удовлетворения клиентов;
- 3) Осуществление голосовой программы клиента через CRM. Создание широкого портала для представления продуктов и получения заказов и запросов клиентов и формы опроса удовлетворенности клиентов.



Инженерный отдел

Все колесные диски разрабатываются опытными специалистами в оборудованной лаборатории с применением качественного программного обеспечения, такого как CATIA [система автоматизированного проектирования] и ABAQUS. Методы структурного анализа и проектирования с помощью метода конечных элементов (FEM,) которые позволяют оценить работоспособность изделия, не прибегая к значительным временным и денежным затратам. Окончательное утверждение продукта производится в лаборатории с использованием современного лабораторного оборудования (CAT).



Design and Engineering

Wheels are developed by specialized professionals who utilize computerized models (CATIA) and (ABAQUS) systems and still at the project phase, the most advanced software for the structural analysis (CAE), through the finite element method (FEM) for the simulation of the performance under working conditions of the part. Homologation is performed at MWM's laboratory, using state of the art test equipment (CAT), which makes possible the certification under several international standards for performance and durability.





Our Future Project & Products

Research and Development

The Aluminum Style wheel ,steel wheel with aluminum appearance Which maintains strength give special beauty to the car, wheel trim used in this type of wheel by Using plastic injection technology and proper coloring have a beautiful, brilliant appearance,The main advantages of this product are as follows:

- Multiple styles for vehicles using a single base wheel
- Higher design flexibility over aluminum with injection mold wheel trims
- Wide range of multi-paint finishes, appearances and coatings
- High strength against blow against aluminum wheel
- Productive cost lower than aluminum wheels
- Braking system cooling is due to the flow of air change

Исследования и Разработки

Колесные диски в алюминиевом стиле являются стальные диски с алюминиевым внешним видом, которые при сохранении прочности придают автомобилю особый вид. В таком стиле, путем правильной окраски колпачков, можно создать внешний вид, подобный алюминиевым колесным дискам. Основные преимущества этого продукта заключаются в следующем:

- Разнообразие моделей для разных автомобилей с особыми нормами и стандартами;
- Гибкость конструкции по сравнению с алюминиевыми колесными дисками с колпаками, изготовленными методом литья под давлением;
- Широкий спектр многоцветных, стильных колесных дисков с покрытием;
- Высокая прочность на удар по сравнению с алюминиевыми колесными дисками;
- Цены на 50% ниже, чем у алюминиевых колесных дисков;
- Благоприятно влияют на охлаждение тормозной системы из-за воздушного потока.



Обеспечение качества

Компания имеет сертификаты системы менеджмента качества и национальные стандарты на производство различных колесных дисков для разных транспортных средств.

В связи с этим сырье поступает в производство сразу после проведения необходимых испытаний и получения разрешения на эксплуатацию, а также все производственные процессы осуществляются под контролем системы менеджмента качества.



Quality assurance

MWM's quality system has IATF16949 and ISO 9001 and ISIRI certificates for passenger and commercial wheels. According to above all the raw material should pass the needed tests and after goes for production, also all the production processes are under audit by quality management system.



Laboratory

Компания имеет собственную аккредитованную испытательную лабораторию, которая оснащена оборудованием, необходимым для проведения измерений вредных и/или опасных производственных факторов. В число этих испытаний входят испытания на усталость при изгибе, динамические радиальные усталостные испытания •, испытания на усталость подрамника двигателя, солевой туман, испытания на влажность, испытания на погружение в воду, скалывание, испытания на твердость и т. д. Кроме того, благодаря внедрению системы калибровки в центральной лаборатории Компания, проверяется точность приборы контрольно-измерительных инструментов, и лаборатория способна предоставлять широкий спектр лабораторных услуг, таких как «СММ» и испытание колесных дисков любым другим компаниям.



Лаборатория



The laboratory of Mashad Wheel Mfg. Co. as an accredited laboratory for testing steel wheels equipped with advanced and modern facilities can carry out various safety and quality tests on manufactured products in order to ensure the accuracy of the production process. Among these tests are radial & cornering fatigue tests front cradle fatigue test, salt spray, humidity, chipping and hardness test. The central laboratory is monitoring the performance accuracy of measuring devices by implementing a tool and equipment calibrating system and is ready to provide wheel testing service and CMM to other companies.



Линия окраски

“Mashad Wheel Mfg. Co.” владеет двумя современными линиями катодной покраски немецкого производства и способна покрасить 12 000 000 деталей, включая колесные диски и другие детали, связанные с автомобилями, с высоким качеством.

Необходимо отметить, что различные виды испытаний постоянно проводятся на поверхности окрашенных деталей в надежной лаборатории компании, чтобы гарантировать желаемое качество окраски. Благодаря высокому качеству этих линий окраски, Mashad Wheel Mfg. Co. готова принимать заказы на покраску промышленных металлических деталей



Painting lines

Mashad Wheel Mfg. Co. by utilizing two modern German made cathodic painting lines is capable to paint 12.000.000 parts including wheels and other parts related to cars with best quality. It is necessary to say that different types of tests are being carried out constantly on the painted parts in company's well-equipped laboratories in order to be assured about the desired paint quality. Owing to high quality of these painting lines, Mashad Wheel Mfg. Co. is ready to accept orders for painting industrial metal parts.

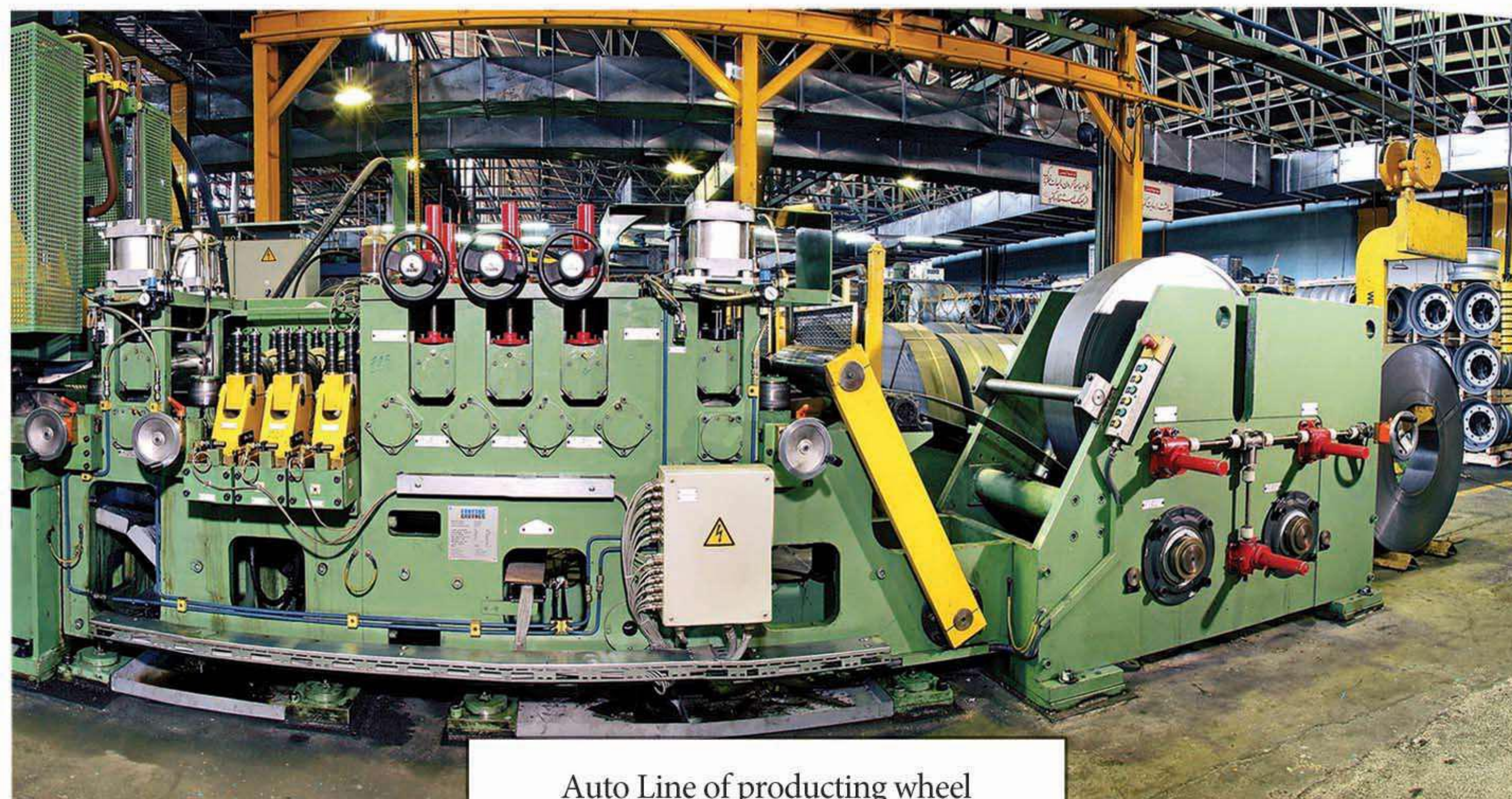




transfer press (3000 ton)
Трансферный пресс усилием 3000 тонн;



Leak test machine
Стенд контроля герметичности колесных дисков;



Auto Line of producing wheel
Приборы контроля измерения и проверки;



Robotic line of producing cradle
Роботизированная линия для производства подрамника;

Technical description

Fixing methods of wheels

Bolt centering BZ

These wheels are centred by means of spherical or conical nuts resp. flat nuts with split spring washers according to DIN "74361 part 2". In our tables we use the abbr "BZ" under the heading "centering".

Hub centering MZ

Well-suited to the hub of the vehicle these wheels have a centre hole with a very narrow tolerance which effects the centering to the axle. The wheels have cylindrical (plain) stud holes and are fixed by nuts with flat integral washer H according to DIN 74361, part 3. In our tables we use the abbr. "MZ" under the heading "centering".

Bolt and hub centering (MZ)i

Wheels with this fixing method have a center hole with a very narrow tolerance like hub centred ones. However, the stud holes have countersinks in correspondance with bolt centred wheels. the fixing elements are usually the same as for bolt centred wheels. is also permissible, presupposing that 2 special sleeves are used on two opposite studs in order to centre the wheel in circumferential direction. In our tables we use the abbr. (MZ) under the heading "centering".

Техническое описание

Техника для крепления и центровки колесных дисков

Центрирование с помощью болта "BZ"

Эти типы колесных дисков центрируются с помощью сферических, цилиндрических или плоских гаек вместе с пружинными шайбами. Согласно стандарту (DIN 74361 -PART2) В таблицах, под заголовком «centering» используется знак «BZ».

Центрирование со средним отверстием MZ

колесные диски такого типа для лучшего центрирования со ступицей автомобиля имеют среднее отверстие с жестким допуском, что оказывает большое влияние на центрирование оси. Эти колесные диски имеют цилиндрические головки винтов сквозные отверстия, которые плотно фиксируются с помощью H-образной плоской гайки и шайб. Согласно стандарту (DIN 74361-PART3)

В таблицах, под заголовком «centering» используется знак «MZ».

Центрирование со средним болтом и отверстием (MZ)

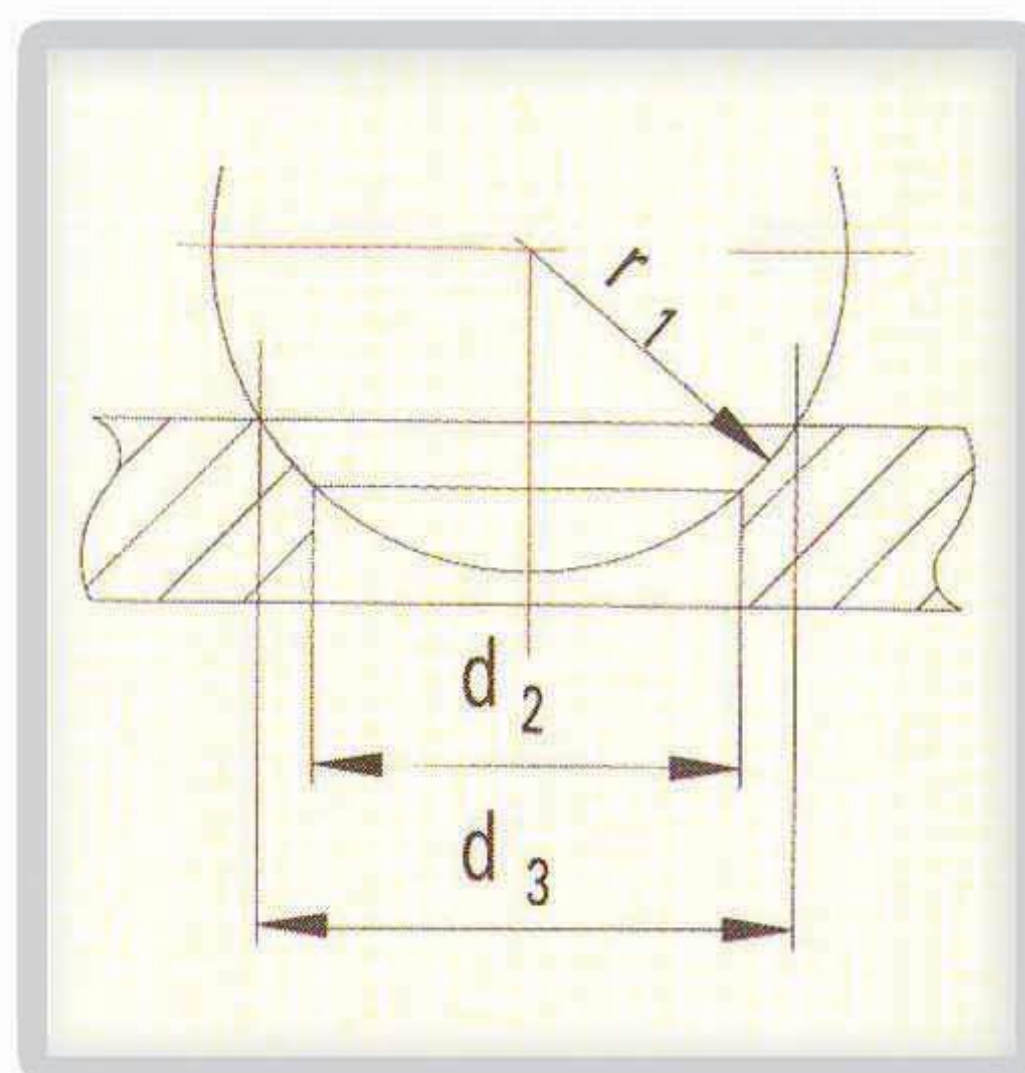
При такой технике колесные диски имеют центральное отверстие с очень жестким допуском, которое фиксируется так же, как в Н.С, кроме того, болты, которые имеют конические отверстия, фиксируются как колесные диски «В.С».

Крепежные принадлежности, как правило, похожи на колесные диски «В.С», который, если используются плоские шайбы H-образной формы или гайки, их можно закрепить так же как колесные диски «Н.С».

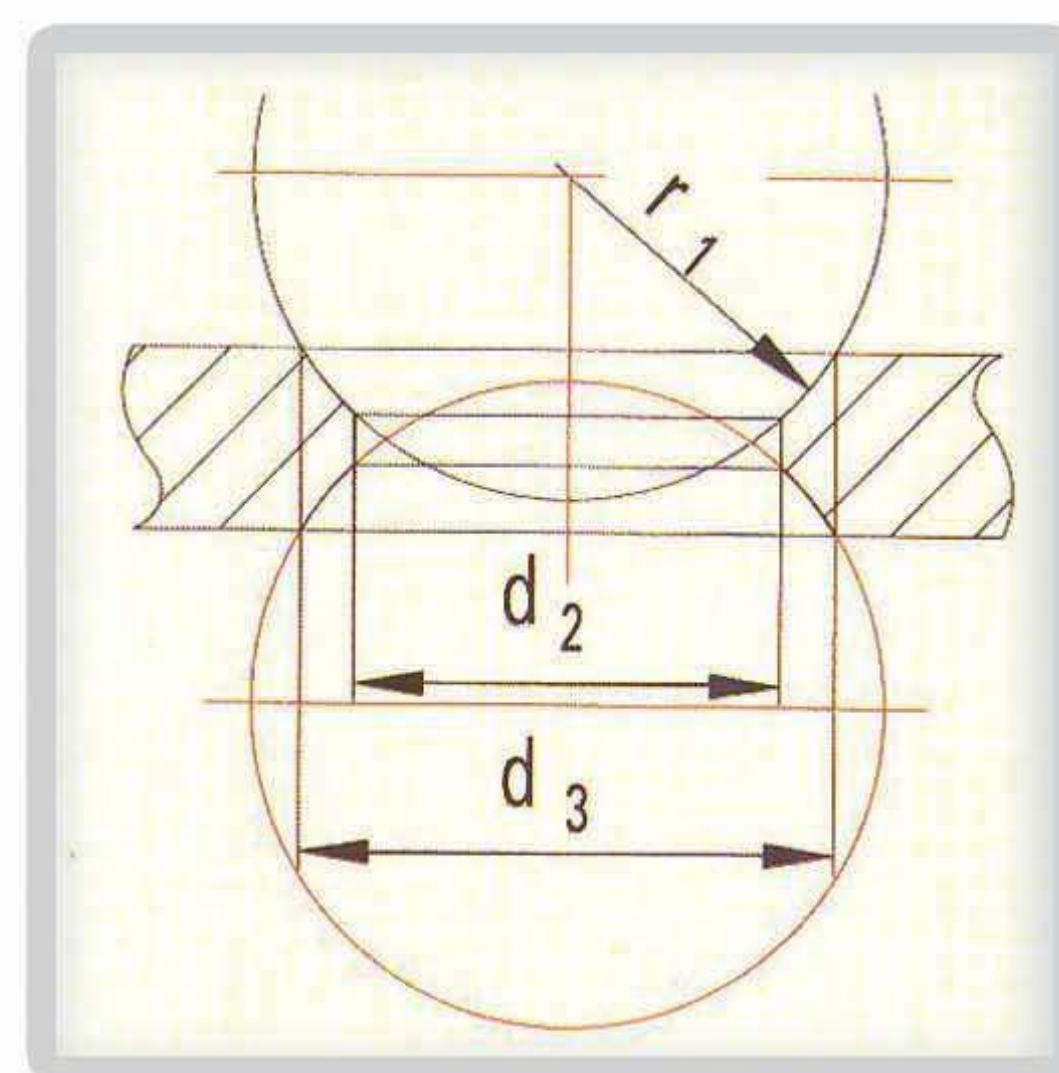
Bolt hole types

Hub centered wheels MZ Cylindrical bolt hole

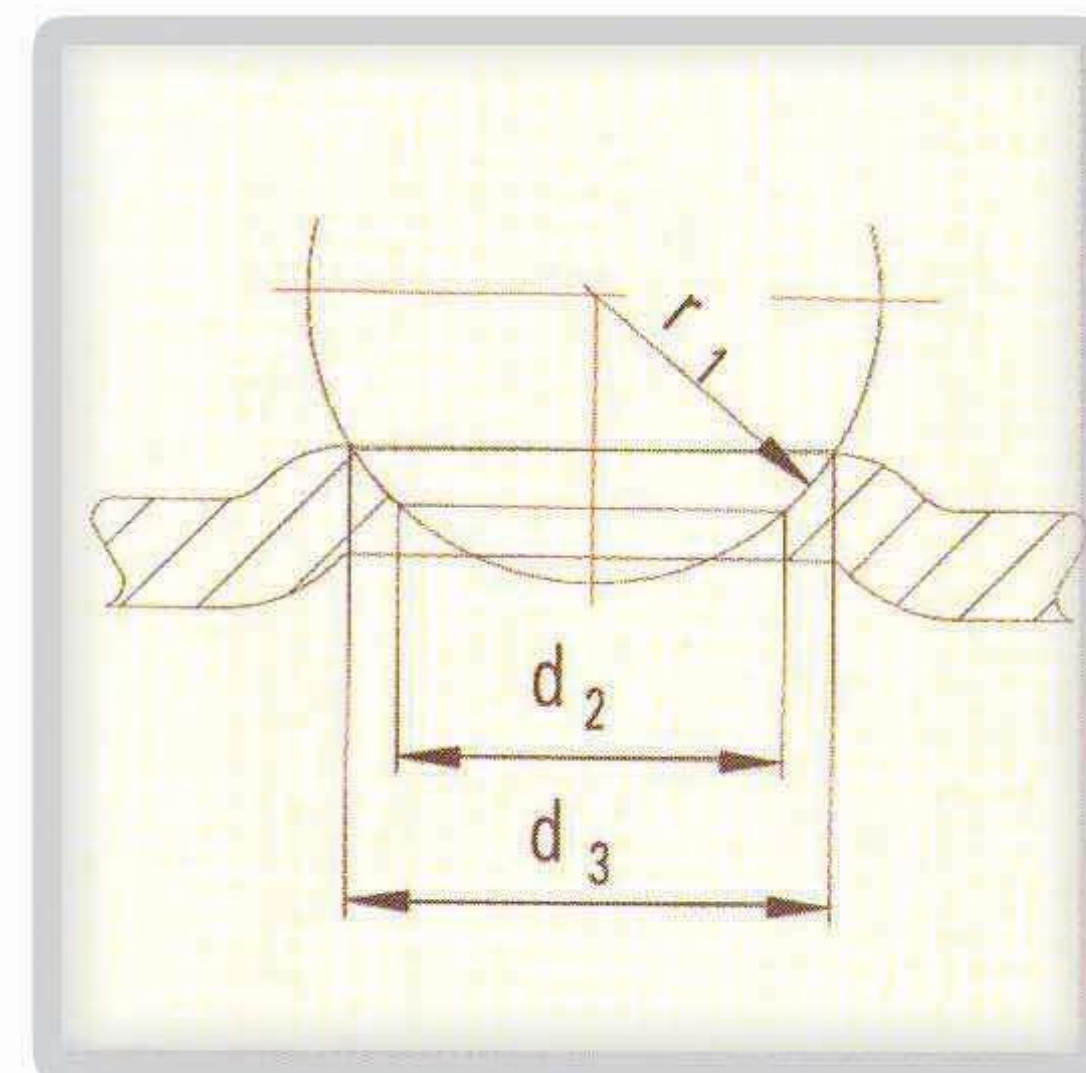
EUWA std.	d std.	Threads
M18	Ø 21	M 18*1.5
M20	Ø 24	M 20*1.5
M22	Ø 26	M 22*1.5



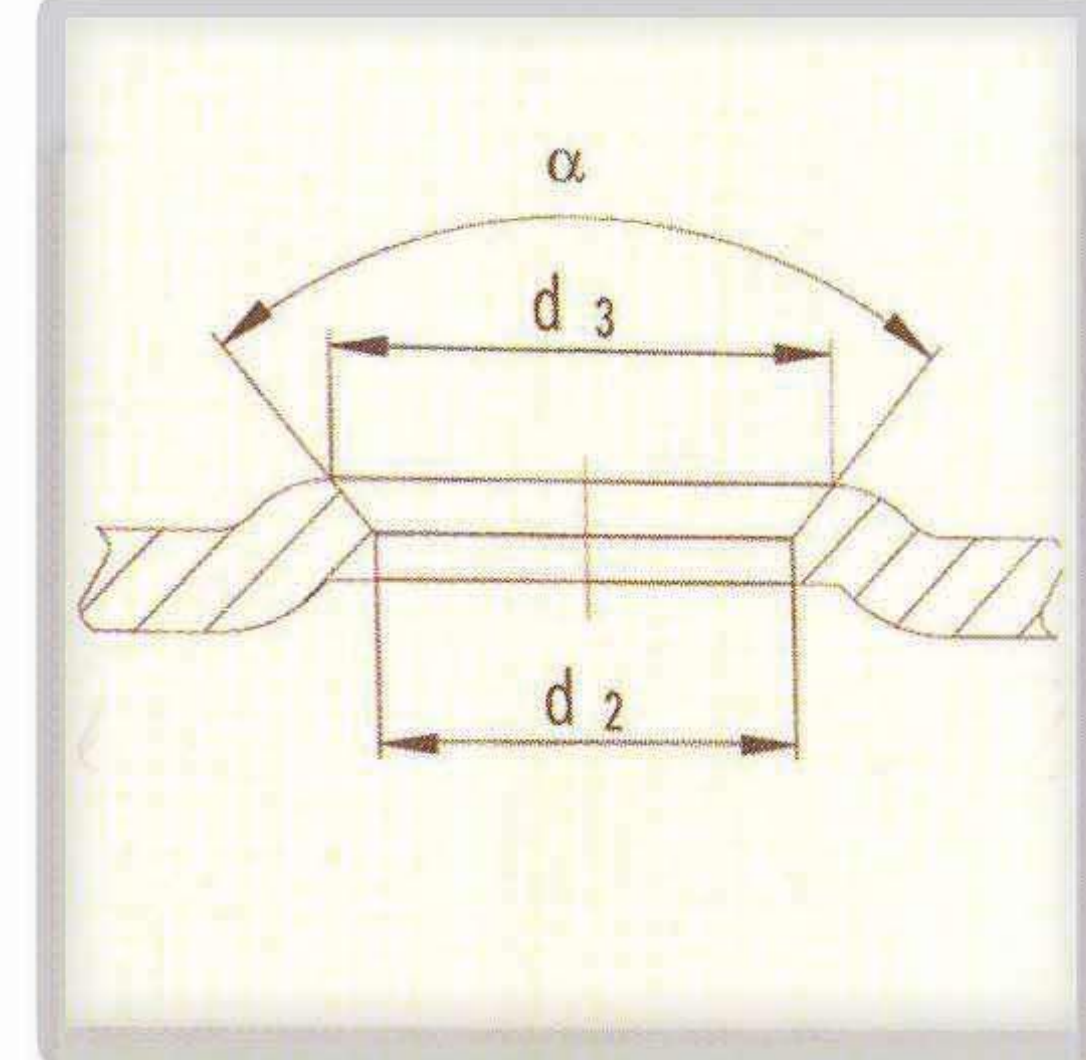
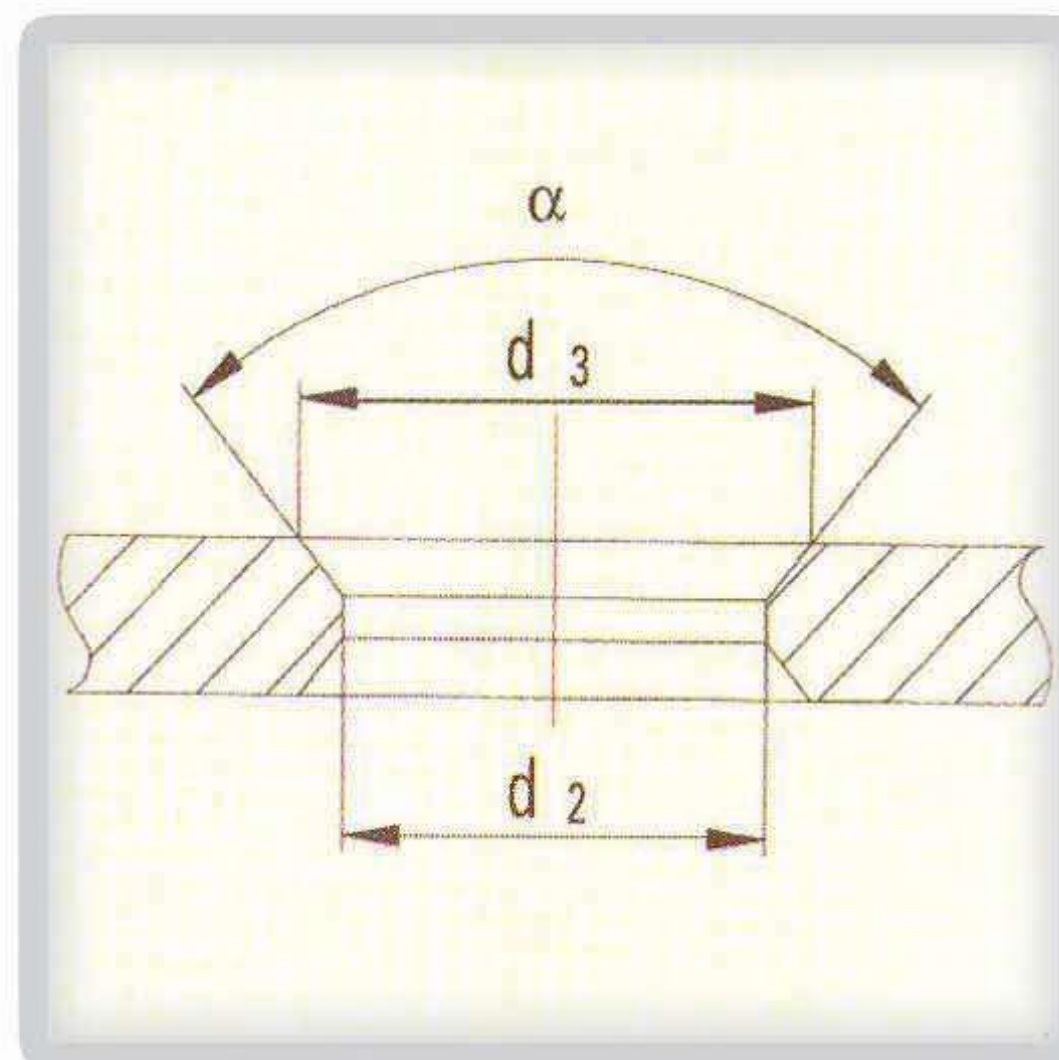
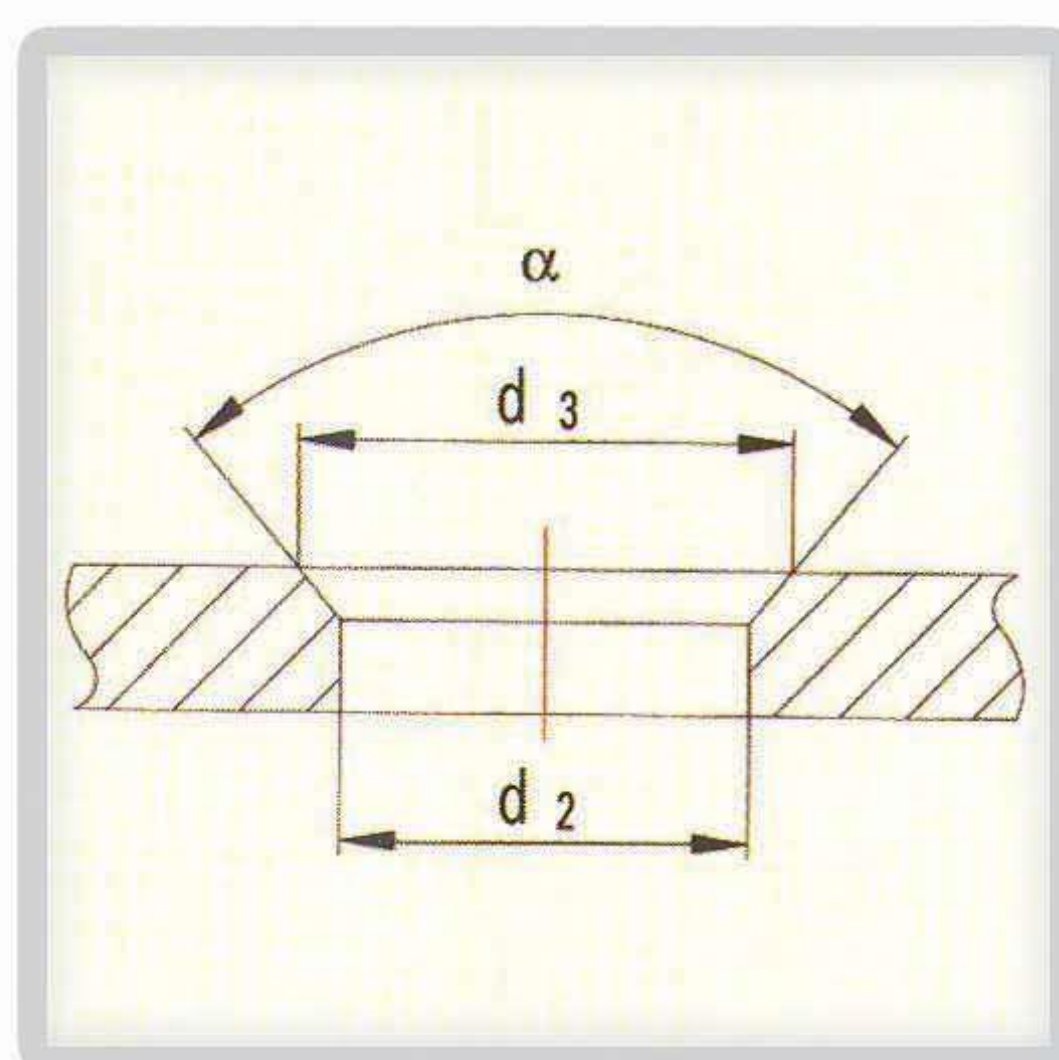
A



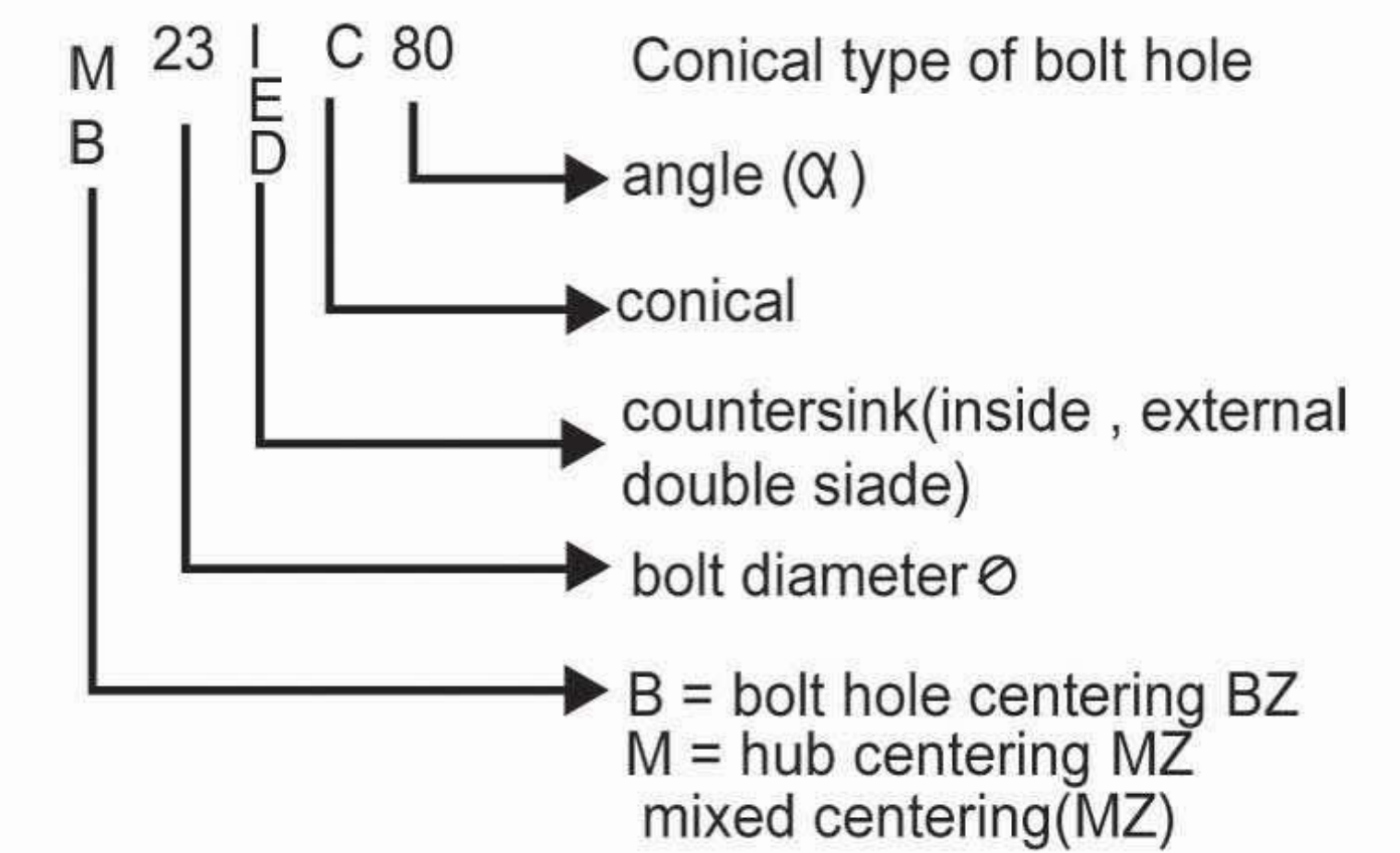
B



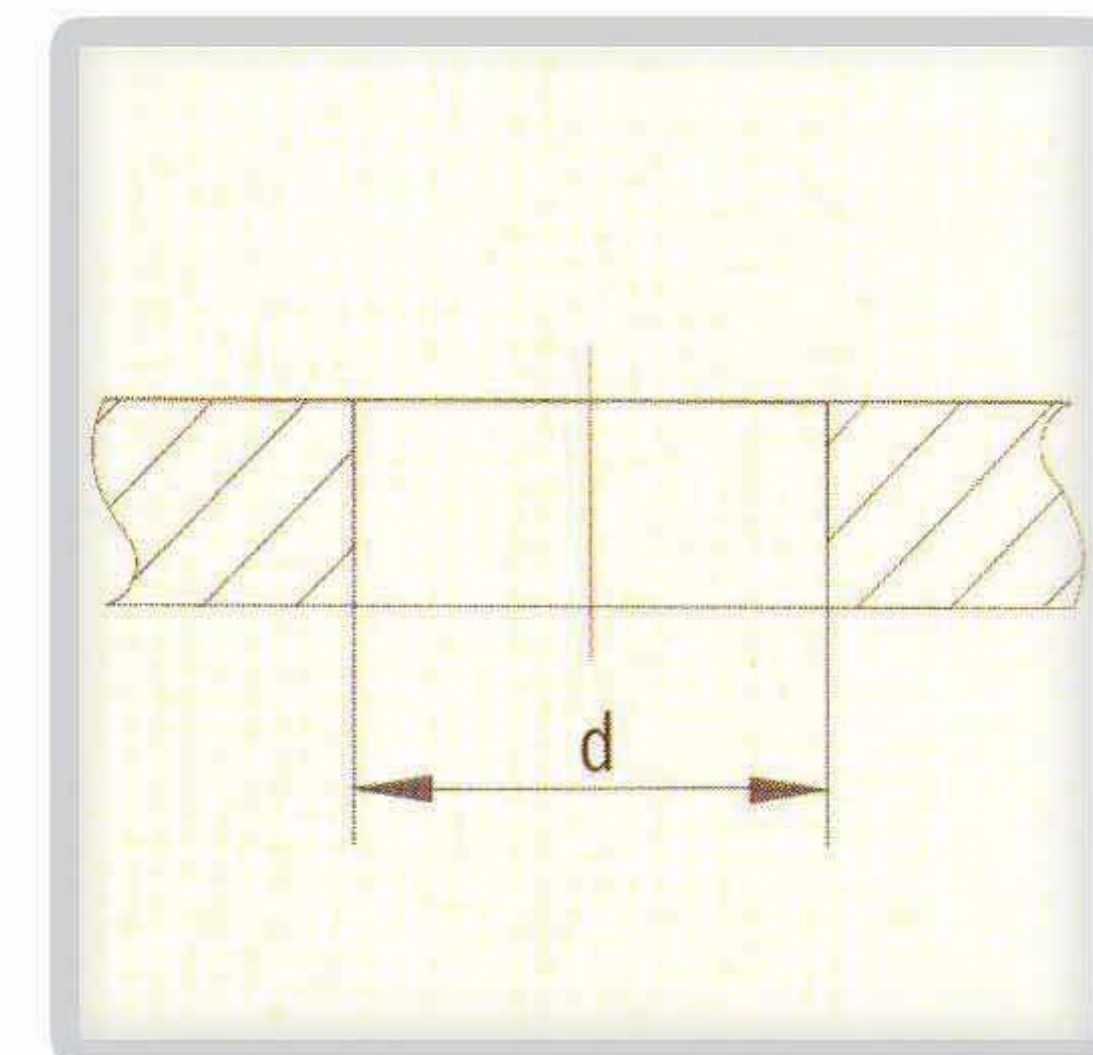
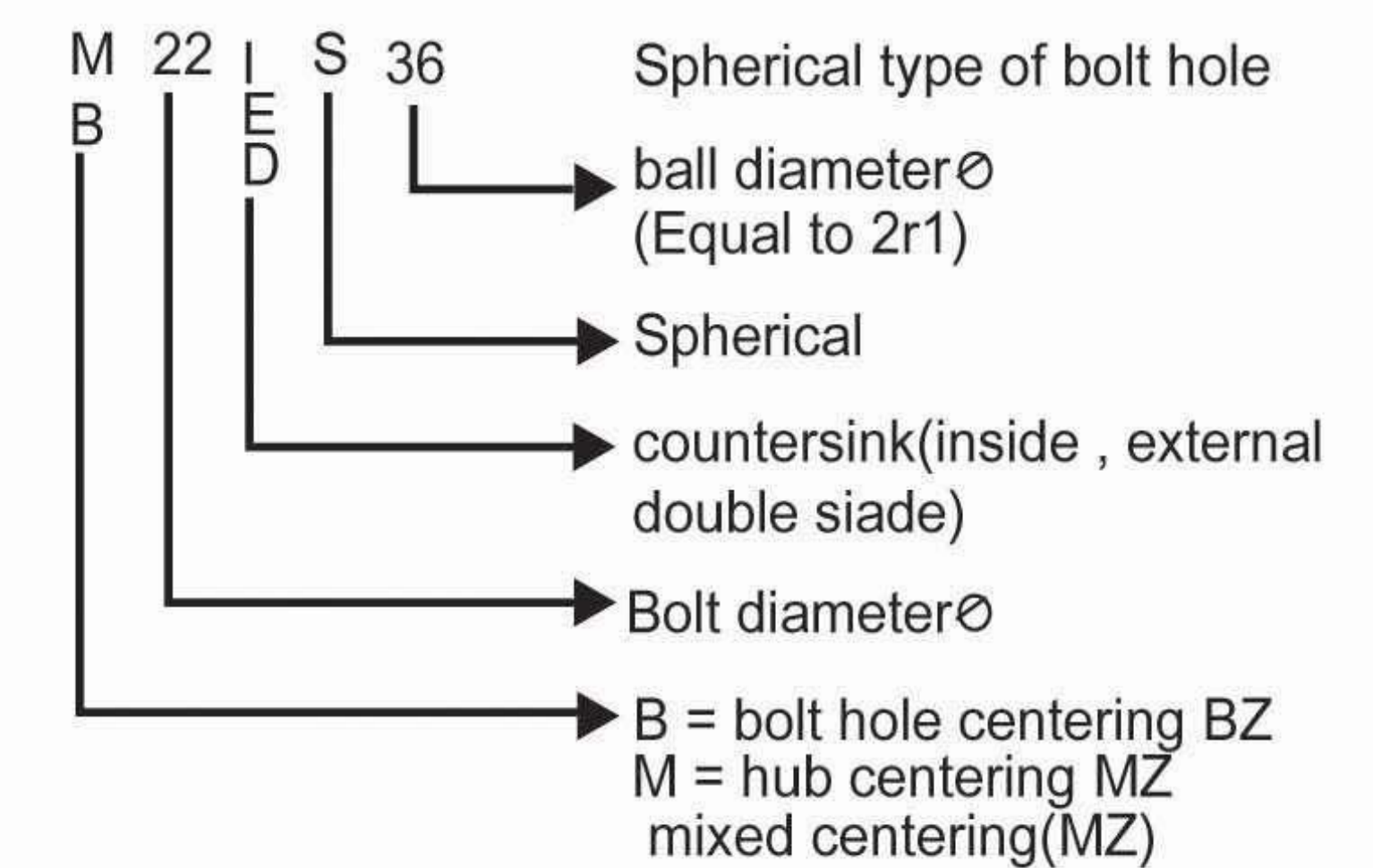
E



Bolt hole code



Bolt hole code



Bolt hple types

Типы отверстий под болты

	EUWA Std.	IAP(MVM) Std.	d2 (mm)	d3 (mm)	r1 (mm)	Threads
Bolt center wheels BZ spherical countersink						
	B14 DS 28	B1	18.5	24	14	M14*1.5
	B 14 ES 28	A1	18.5	24	14	M14*1.5
	B14 IS 28	A1	18.5	24	14	M14*1.5
	B18 DS 32	B2	21.5	27	16	M18*1.5
	B18 ES 32	A2	21.5	27	16	M18*1.5
	B18 IS 32	A2	21.5	27	16	M18*1.5
	B22 DS 36	B3	27	32	18	(M22*1.5(M20*1.5
	B22 ES 36	A3	27	32	18	(M22*1.5(M20*1.5
	B22 IS 36	A3	27	32	18	(M22*1.5(M20*1.5
	B19 DS 44.4	B5	32.5	37.5	22.2	UNF-threads"3/4
	B19 ES 44.4	A5	32.5	37.5	22.2	UNF-threads"3/4
Mixed centeredwheels (MZ) spherical countersink						
	M22 DS 39	B33	26	32	18	(M22*1.5(M20*1.5
	M22 ES 36	A33	26	32	18	(M22*1.5(M20*1.5
	M22 IS 36	A33	26	32	18	(M22*1.5(M20*1.5
	M19 DS 44,4	B5	32.5	37.5	22.2	UNF-threads"3/4
	M19ES 44,4	A5	32.5	37.5	22.2	UNF-threads"3/4
Spherical countersink passenger car wheels						
		E1	12	17.3	14	UNF-threads"1/4
		E2	12	16.5	14	UNF-threads"1/4
	EUWA Std.	IAP(MVM) Std.	d2 (mm)	d3 (mm)	angel α	Threads
Bolt hole centered wheels BZ Conical countersink						
	B23 DC 80	B17	25.4	31	80°	UFN threads"7/8
	B23 EC 80	A17	25.4	31	80°	UFN-threads"7/8
	B23 IC 80	A17	25.4	31	80°	UFN-threads"7/8
Mixed centered wheels (MZ) Conical countersink						
	M23 EC 80	A37	26	31	80°	UFN threads"7/8
	M23 IC 80	A37	26	31	80°	UFN-threads"7/8
	M23 DC 80	B37	26	31	80°	UFN-threads"7/8
Conical countersink passenger car wheels						
		E3	10.5	14	60°	M10*1.25
		E4	13.5	16.5	60°	M12*1.25
		E5	13.6	17	60°	M12*1.25
		E6	14	18	60°	M12*1.5
		E7	14.5	18.5	60°	M12*1.5
		E8	15	17.5	60°	M12*1.5
		E9	15	18	60°	M12*1.5
		E10	16	18.5	60°	M12*1.5
		E19	17.5	20.8	60	M14*1.5

Milestones From Part Lastic Group 1981 - 2018

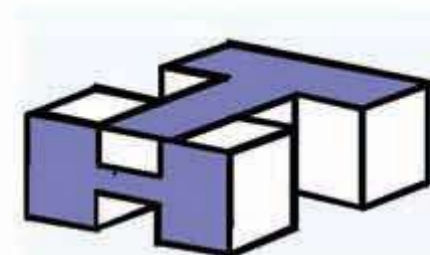
1981

**Part
Lastic**



1993

**Hamgar
Toos**
Molds, Tools,
Machineries



1999

**Chemie
Peydayesh
tehran**
Plastic Injection
Parts



2000

**Ayegh
Khodro
toos**
Stoppers,
Damping Pads



2001

**Bespar
Sazeh**
Rubber/Plastic/
TPE Compounds



2002

**Pouya
Gostar
khorasan**
Sealing Systems



2003

**Baspar
Taban**
Low Pressure
Hoses



2003

Siklameh
Paints (Industrial,
Construction,
Automotive)



2005

Parsa Yaran
Fuel System



2005

Part Lastic
Anti-vibration
& Rubber
Molded Parts



2009

**Artin Borna
tehran**
Trading
(Import/Export)



2018

**Mashhad
Wheel
Mfg.Co**

Since 1973

شرکت ریگ سازی مشهد
(سازان ریگ)

MWM Mashhad Wheel
Mfg.co

Move on safety Wheel !

MWM

